

Elhúzható fedelű doboz (tolltartó) készítésének tartalmi lehetőségei

Anyagismereti lehetőségek:

A rétegelt lemez, a farostlemez, valamint az igazi fa tulajdonságainak feltárása, alkalmazásának lehetőségei,erezet, mintázat, szálirány, megmunkálhatóság. Ezek tulajdonságainak, megmunkálhatóságának, alkalmazhatóságának, összehasonlítása. Kötélemek megismerése: ragasztókötés, szegkötés alkalmazási területei, Szegek fajtái. A rétegelt lemez anyagvizsgálata.

Szerszámhasználati ismeret: Csiszolópapír, ragasztós flakon, kalapács, harapófogó, ráspoly szakszerű és balesetmentes használata.

Felületkezelési eljárások alkalmazása: lakkozás, pácolás, festés

Igényesség, pontosság:

Pontos és esztétikus gyakorlati kivitelezés. Szép, csiszolt felületek, rajzjelektől mentes munkadarab, használhatóság, munka eredményének megbecsülése. Esztétika élmény fejlesztése.

Életvitel: A tollaim, ceruzáim megfelelő védelme.

Elhúzható fedelű doboz elkészítése

A munkadarab három változatban készül:

„A” variáció (180 mm x 60 mm x 40 mm) teljesen előkészített, méretre darabolva, a tanuló csiszol és szerel.

„B” variáció. Ugyanakkora méret, mint az „A” variáció, csak az anyagot egy hornyolt darabban kapja a tanuló. Maga darabolja méretre, csiszolja és szereli

„C” variáció: Mérete 250mm x 90mm x 55mm, teljesen méretre szabottan szállítjuk, a tanuló csiszol és összeszerel.



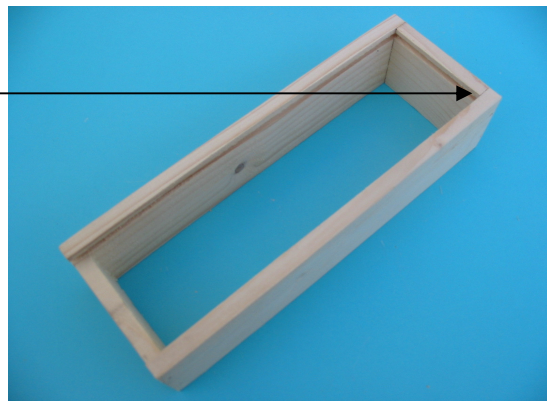
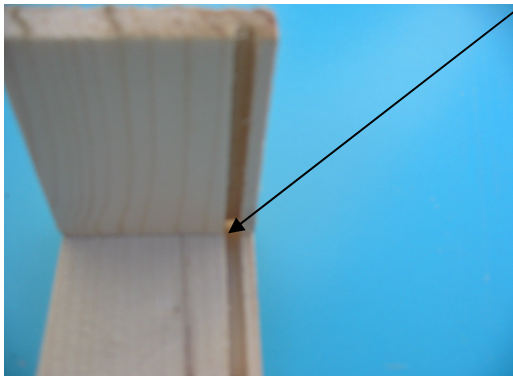
Kiosztjuk az egységcsomagokat, ellenőrizzük az alkatrészek állapotát, elkészítjük a névkártyát és az egész készletet egy műanyag tasakba csomagoljuk. Ebből a csomagból mindig csak azt vetessük elő, amire éppen szükségünk van.

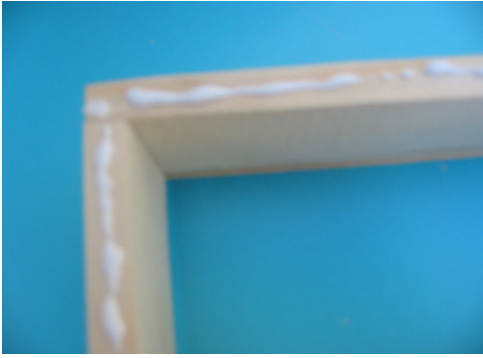
„A” és „C” variáció esetén:

Először valamennyi alkatrészt megcsiszoltatjuk, majd a dobozunk kávját összeragasztjuk, illetve 30 mm-es bognárszeggel szegeljük.

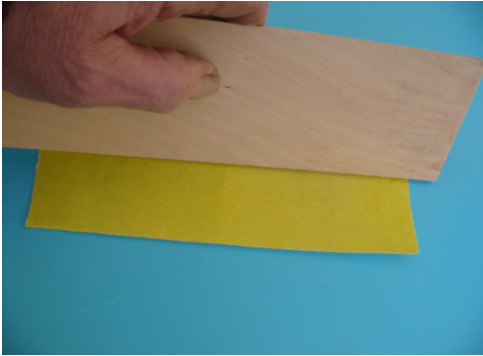
Összeragasztásnál a mérvadó, hogy a tetőhorony egy síkban legyen!

Ügyeljünk a derékszögre!

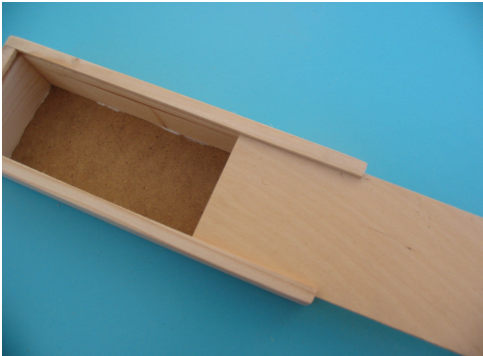




Száradás után felragasztjuk az alját, majd 20mm-es bognárszeggel le is szegeltetjük. Amikor megszáradt, akkor egybecsiszoljuk az egészet.



Teljes száradás után becsiszoljuk a tetőt. Ne engedjük, hogy a tanuló a helyére erőltesse azt, mert szétfeszíti a kész doboz oldalait. Ezért a tetőnek könnyen kell csúsznia! Addig kell finoman csiszolni, illesztgetni, amíg a kívánt minőséget el nem értük.



A tető végére húzókat is ragaszthatunk, vagy csak kissé lekerekítjük a tető végét.

Lakkozhatjuk, pácolhatjuk vagy akár festethetjük is.

A „**B**” változat esetében először ledaraboltatjuk az oldalakat. Lehetőleg apró fogú fűrészszet használtassunk, hogy ne szabja az anyagot. Méretei a szállított alaplap által behatároltak. A többi munkafolyamat megegyezik a leírtakkal.