

Függő virágtartó készítésének tartalmi lehetőségei

Anyagismereti lehetőségek:

A tömör fa tulajdonságainak megismerése: (fenyő), a fa tulajdonságainak feltárása, alkalmazásának lehetőségei, erezet, mintázat, szálirány, szín, esetenként illet, gyantatartalom, megmunkálhatóság, logikus gondolatmenet stb. Összehasonlítási lehetőség a rétegelt lemezzel. Rétegelt lemez tulajdonságai, megmunkálhatósága, alkalmazhatósága.

Kötőelemek megismerése: A facsavarral történő kötési mód elvégzésének lehetősége, szerszámgénye alkalmazhatósága, ragasztó és használata, alkalmazási területei, facsavarok fajtái, méretei. Szemescsavar megismerése.

Szerszámhasználati ismeretek:

Fűrész, fűrő, derékszög, csiszolópapír kalapács szakszerű és balesetmentes használata.

Anyagigény számítása: Az összeállítási rajz alapján állapítassuk meg a szükséges anyagigényt. Hány m lécre lesz szükségünk? A darabolási felület is anyagot visz el!

Felületkezelési eljárások alkalmazása: lakkozás, pácolás, festés

Igényesség, pontosság, műszaki rajzi kommunikáció:

Pontos és esztétikus rajzi kivitelezés. A fa metszési irányai, rajzolat, összeállítási rajz készítése. Szép, csiszolt felületek, rajzjelektől mentes munkadarab, használhatóság munka eredményének megbecsülése.

Új technológia alkalmazása: Fa alkatrészek összeerősítése facsavarral.

Háztartástani ismeretek: esztétikus, virágos környezet, növények ápolása, tartása, lakás virágosítása. Ajándékozási szokásaink.

Függő virágtartó elkészítése

Mivel a modell két változatban kapható, mielőtt választana, jól meg kell fontolni, melyik modell elkészítéséhez vannak meg az iskolában a feltételek.

„A” variáció:

A megfelelő anyagokat szállítjuk. (léc, csavar, rét. lemez alap, szemescsavar, függesztő-zsineg.) A lécekből a **tanuló darabolja** le a kívánt méretet. Olyan hosszúak a lécek, hogy **felező darabolással** lehet a kívánt méreteket elérni. Lehetőség nyílik a pontos mérésre, sorozatméretek szabására, de **fűrész** és **satut** igénylő munkadarab.

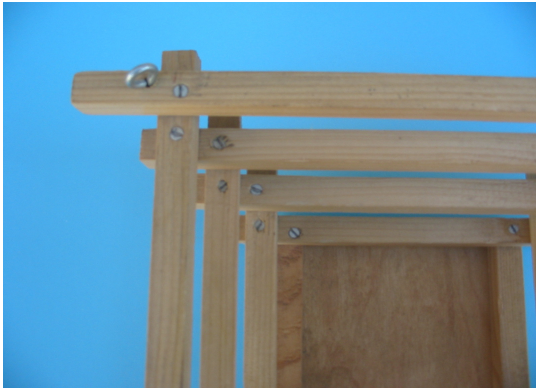
„B” variáció:

Itt is minden alkatrészt szállítjuk, de **valamennyi lécméretre szabott**, sőt az alapra az első kettő fel is van ragasztva, illetve szegelve. A tanuló fő tevékenysége az összeállítás. Itt nem kell mérni és szabni, mert elő van készítve még a csavar helye is, ki van fúrva.

Nem igényel műhelytermet, daraboló szerszámot.



Kiosztjuk az alkatrészeket, ellenőrizzük azok állapotát, elkészítjük a névkártyát, majd az egészet a nylon zacskóban tároljuk



Az „A” változaton az összeállítási rajz alapján ledaraboltatjuk a méreteket

- 2 db 285 mm-es
- 4 db 255 mm-es,
- 4 db 225 mm-es,
- 4 db 195 mm-es,
- 2 db 135 mm-es

Alkatrészeket, simára csiszoltatjuk csiszolópapíron, lehetőleg mindig szálirányban végeztetni a műveletet. A lécek végeit kissé „törjük le” a megadott rajz alapján.

Kezdjük meg összeszerelni. Alulról felfele haladva a rajz szerint. Az „A” változatnál a léceket elő kell fúrni! A „B” változatnál a lécek kifúrtak.

Elkészülte után lakkozhatjuk, festhetjük, vagy pácolhatjuk. Száradást követően behajtjuk a 4 szemescsavart a helyére és a mellékelt kötélzettel, elkészítjük a függesztést.