

Hajómodellek készítésének tartalmi lehetőségei

Anyagismereti lehetőségek:

A fenyő és rétegelt lemez tulajdonságainak feltárása, alkalmazásának lehetőségei, erezet, mintázat, szálirány, megmunkálhatóság. Kötőelemek megismerése: ragasztókötés, szegkötés alkalmazási területei, szegek méretei, fajtái.

Szerszámhasználati ismeret: A ráspoly, kalapács, harapófogó, csiszolópapír és ragasztós flakon szakszerű és balesetmentes használata.

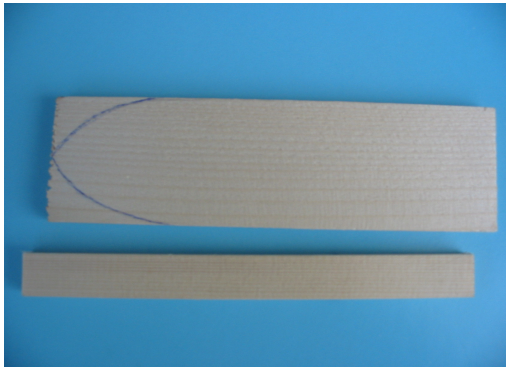
Felületkezelési eljárások alkalmazása: lakkozás, pácolás, festés

Igényesség, pontosság, műszaki rajzi kommunikáció:

Pontos és esztétikus rajzi kivitelezés. A fa metszési irányai, rajzolat. Szép, csiszolt felületek, rajzjelektől mentes munkadarab, használhatóság, munka eredményének megbecsülése. Esztétika élmény fejlesztése. Nézeti rajz, kicsinyítés.

Életvitel: Szabadidő hasznos eltöltése, modellezés.

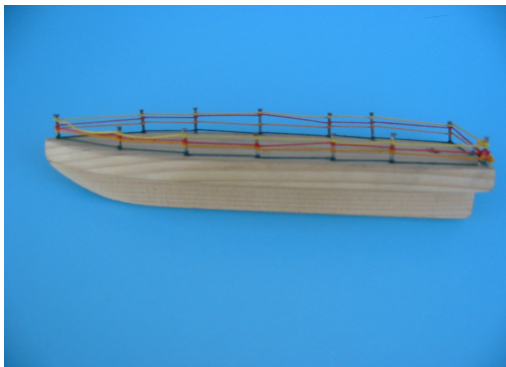
Hajómodellek elkészítése



„A” variáció:

- Egyszerű hajótest, a tanuló megkapja a 20 cm x 55 mm x 10m nagyságú anyagát, amire maga tervezi a hajóját, kifűrészeli, lecsiszolja, majd egy 20 cm x 20 mm x 10 mm fenyőből kialakítja az alsó megvezetőjét.

Szerszámigénye: Fonalfűrész, ráspoly, csiszolópapír, kalapács.



Elkészülte után legfeljebb szeg és fonal segítségével korlátot készíthetünk neki.

Műszaki rajzi lehetőségeink:

- Az alaplap 3 nézeti rajza. (1.sz. melléklet)
- A hajótest három nézeti rajza. (2. sz. melléklet)



„B” variáció

- Egyszerű hajótest, a tanuló megkapja a 20 cm x 55 mm x 10m nagyságú anyagát, ami teljesen kialakított, lecsiszolja, majd egy 20 cm x 20 mm x 10 mm fenyőből (ami szintén kialakított) előkészíti az alsó megvezetőjét.

Szerszámigénye: csiszolópapír, kalapács.



Elkészülte után legfeljebb szeg és fonal segítségével korlátot készíthetünk neki. (Úgy, mint az látható az „A” variáción.)

Műszaki rajzi lehetőségeink:

- Az alaplap 3 nézeti rajza. (1.sz. melléklet)
- A hajótest három nézeti rajza. (2. sz. melléklet)

„C” variáció

- Oldallal készült hajótest, a tanuló megkapja a 33 cm x 80 mm x 10m nagyságú anyagát, maga tervezi és alakítja ki fűrészsel, lecsiszolja, majd egy 33 cm x 20 mm x 10 mm fenyőből előkészíti az alsó megvezetőjét. **Szerszámigénye:** fonalfűrész, ráspoly, csiszolópapír, kalapács.



„D” variáció

- Oldallal készült hajótest, a tanuló megkapja a 33 cm x 80 mm x 10m nagyságú alakra szabott anyagát, lecsiszolja, majd egy 33 cm x 20 mm x 10 mm fenyőből (ami szintén alakra kialakított) előkészíti az alsó megvezetőjét. **Szerszámigénye:** fonalfűrész, ráspoly, csiszolópapír, kalapács.

Műszaki rajzi lehetőségek ugyanazok mint az előző modellnél, de csak kicsinyítve.

A „C” valamint a „D” variációhoz tartozik még hurkapálcika, oldal, illetve fedélzetépítő rétegelt lemez, tőkesúlytartó alu. lemez, fonal, szegecs a tőkesúlytartó felerősítéséhez. A palánkanyagot facsavarral és szeggel, ragasztóval erősítjük az oldalra. Megfelelő csavar, szeg, ragasztó tartozik a munkadarabhoz.